



ಸುವರ್ಣ ವಸ್ತ್ರ ನೀತಿ 2008-13

ಸೀವಿಂಗ್ ಮಷಿನ್ ಆಪರೇಟರ್
ತರಬೇತಿ ಕೈಪಿಡಿ:



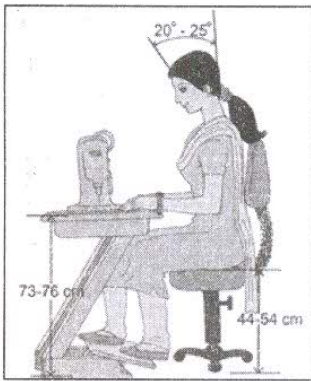
ಕೈಮಗ್ಗ ಮತ್ತು ಜವಳಿ ಇಲಾಖೆ
ಬೆಂಗಳೂರು - 560 001

ಸುವರ್ಣ ವಸ್ತ್ರ ನೀತಿ 2008-13 ರಡಿ ಸೀವಿಂಗ್ ಮಷಿನ್ ಆಪರೇಟರ್
ತರಬೇತಿ ಕೈಪಿಡಿ:

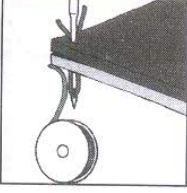
ತರಬೇತಿಯಲ್ಲಿ ಗಮನಿಸಬೇಕಾದ ಮತ್ತು ಅಳವಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಬೇಕಾದ ಕೆಲವು ಮುಖ್ಯ ಅಂಶಗಳು:

- ಸುರಕ್ಷತೆಯ ಬಗ್ಗೆ ಅರಿವು ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ಕೆಲಸ ನಿರ್ವಹಿಸುವ ವಿಧಾನ.
- ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳ ಮತ್ತು ಸಲಕರಣೆ, ಉಪಕರಣಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಕಾಳಜಿ ಮತ್ತು ಅರಿವು.
- ಸಮಯ ಪ್ರಜ್ಞೆ, ಶಿಸ್ತು ಮತ್ತು ಪ್ರಾಮಾಣಿಕತೆ.
- ಗುಣಮಟ್ಟದ ಬಗ್ಗೆ ಕಳಕಳಿ.
- ಕಾರ್ಯವಿಧಾನ ನಿಯಮ ಮತ್ತು ನಿಬಂಧನೆಗಳನ್ನು ಗೌರವಿಸುವುದು.
- ಆರೋಗ್ಯ ಮತ್ತು ಶುಚಿತ್ವದ ಬಗ್ಗೆ ಕಳಕಳಿ.
- ಸೌಹಾರ್ದಯುತ ಸಂಬಂಧ - ಸಹ ತರಬೇತಿ ಪಡೆಯುವ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳೊಂದಿಗೆ, ಶಿಕ್ಷಕರೊಂದಿಗೆ, ಸಂಸ್ಥೆಯ ಸಿಬ್ಬಂದಿಗಳೊಂದಿಗೆ ಏಕತಾ ಮನೋಭಾವ ರೂಢಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು.
- ಸಕಾರಾತ್ಮಕ ಮನೋಭಾವ ಮತ್ತು ಗುಣಾತ್ಮಕ ನಡವಳಿಯನ್ನು ಅನುಸರಿಸುವುದು.
- ಹೊಣೆಗಾರಿಕೆ ಮತ್ತು ಜವಾಬ್ದಾರಿಯನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು.
- ನಿರಂತರ ಕಲಿಯುವಿಕೆ.
- ವ್ಯವಹರಿಸುವ ನೈಪುಣ್ಯತೆ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು.
- ಪರಿಸರ ಮತ್ತು ವ್ಯರ್ಥ ಸಾಮಗ್ರಿಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಕಾಳಜಿ.
- ತರಬೇತಿ ನಿರ್ವಹಣೆಯಲ್ಲಿ ತರಬೇತಿ ಕೇಂದ್ರ ಕೈಗೊಳ್ಳುವ ತೀರ್ಮಾನಗಳಿಗೆ, ತಿಳುವಳಿಕೆಗಳಿಗೆ ಮಹತ್ವ ನೀಡುವುದು.

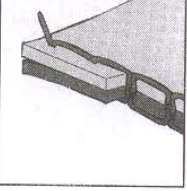
ಕೈಗಾರಿಕಾ ಹೊಲಿಗೆ ಯಂತ್ರ ಚಲಾಯಿಸುವ ಕ್ರಮ :



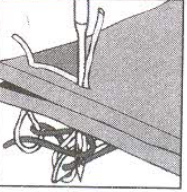
- ಹೊಲಿಗೆ ಯಂತ್ರ ಚಲಾಯಿಸುವಲ್ಲಿ ಕೌಶಲ್ಯ ಮತ್ತು ಸಮನ್ವಯ ಮಾಡುವುದು.
- ಅನುಭವ ಮತ್ತು ಬದುಕು - ಯಂತ್ರ ಚಲಾಯಿಸುವ ಬಗ್ಗೆ ಹೆಚ್ಚು ಅಭ್ಯಾಸ ಕ್ರಮ ಮತ್ತು ಇಚ್ಛೆ ಅಗತ್ಯವಾಗಿರುತ್ತದೆ.
- ಯಂತ್ರ ನಿರ್ವಹಣೆ - ಹೆಚ್ಚು ಜಾಗ್ರತೆಯಿಂದ ಯಂತ್ರ ಚಲಾಯಿಸುವುದು.
- ಸುರಕ್ಷಿತ ಅಂಶ ಅಥವಾ ಭದ್ರತಾ ಅಂಶ - ಸುರಕ್ಷಿತವಾಗಿ ಯಂತ್ರ ಚಲಾಯಿಸುವ ಕ್ರಮದ ಬಗ್ಗೆ ಪ್ರಮುಖವಾಗಿ ತಿಳುವಳಿಕೆ ಪಡೆದುಕೊಳ್ಳುವುದು.



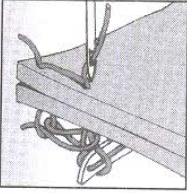
- ಸೀಮ್ - ಎರಡು ಬಟ್ಟೆಗಳ ಅಂಚುಗಳನ್ನು ಸೇರಿಸಿ ಹೊಲಿಗೆ ಹಾಕುವುದು.



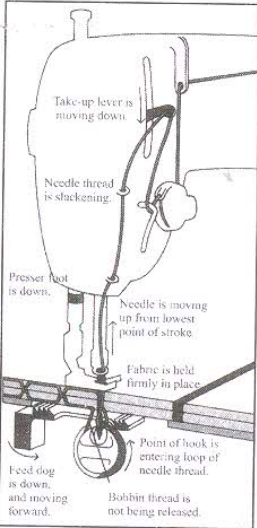
- ಹೊಲಿಗೆ ಹಂತಗಳು - ಮೊದಲನೇ ಹಂತ - ಸೂಜಿ ದಾರವನ್ನು ಬಟ್ಟೆಯ ಮೇಲಿನ ಪದರದಿಂದ ಹಾದುಹೋಗಿ ಬಟ್ಟೆಯ ಕೆಳಬದಿಯನ್ನು ತಲುಪುವುದು.



- ಎರಡನೇ ಹಂತ - ಸೂಜಿಯು ಹಿಂದಕ್ಕೆ ಬರುವಾಗ ನೂಲಿನ ವಂಕಿ(ಹುಕ್) ಮಾರ್ಪಾಡು.

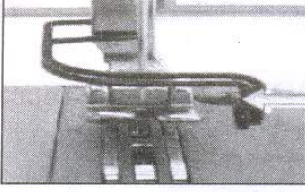


- ಮೂರನೇ ಹಂತ - ನೂಲಿನ ವಂಕಿಯು ಮತ್ತೊಂದು ನೂಲಿನ ವಂಕಿಯನ್ನು ಸುತ್ತಿಕೊಳ್ಳುವುದು.

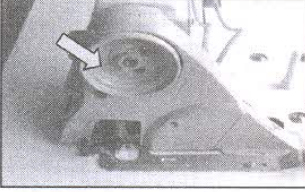


- ನೂಲಿನ ವಂಕಿ ಸಾಧನದಿಂದ ಹೊಲಿಗೆ ಮಾರ್ಪಾಡಾಗುವುದು. ಹೊಲಿಗೆ ಯಂತ್ರಗಳ ನಿರ್ವಹಣೆ :
- ಹೊಲಿಗೆ ಯಂತ್ರಗಳ ನಿರ್ವಹಣೆಯಿಂದ ಉತ್ಪಾದನೆಯ ಚಾಲನೆಯಲ್ಲಿ ಸ್ಥಗಿತಗೊಳ್ಳುವ ಸಾಧ್ಯತೆಯನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ ಉತ್ಪಾದಕತೆಗೆ ಯಾವುದೇ ಪ್ರತಿಕೂಲ (ಅಡಚಣೆ) ಉಂಟಾಗುವುದನ್ನು ತಡೆಯುವುದು.
- ಹೊಲಿಗೆ ಯಂತ್ರಗಳ ನಿರ್ವಹಣಾ ವಿಧಾನ - ಸ್ಥಗಿತ ನಿರ್ವಹಣೆ - ಯಂತ್ರಗಳ ಚಾಲನೆ ಸ್ಥಗಿತಗೊಂಡ ನಂತರ ದೋಷಗಳನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸುವುದು.
- ಮುಂಜಾಗ್ರತಾ ನಿರ್ವಹಣೆ - ಯಂತ್ರಗಳ ಚಾಲನೆಯಲ್ಲಿ ಸ್ಥಗಿತಗೊಳ್ಳುವ ಮುನ್ನ ಎಚ್ಚರಿಕೆ ವಹಿಸಿ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿರುವ ದೋಷಗಳನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸುವುದು. ಇದರಿಂದ ಉತ್ಪಾದನೆಯಲ್ಲಾಗುವ ವ್ಯತ್ಯಯವನ್ನು ಅಥವಾ ನಷ್ಟವನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟುವುದು.
- ಸಾಮಾನ್ಯ ನಿರ್ವಹಣೆ - ಯಂತ್ರಗಳಲ್ಲಿ ಆಗಿಂದಾಗ್ಯೆ ಆಗುವ ದೋಷಗಳನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸುವುದು.

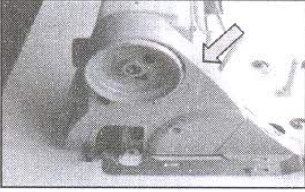
ಒಂದು ಸೂಜಿಯ ಲಾಕ್ ಸ್ವಿಚ್ ಮೆಷಿನ್‌ನ ಬಿಡಿ ಭಾಗಗಳು (ಸಿಂಗಲ್ ನೀಡಲ್ ಹೊಲಿಗೆ ಮೆಷಿನ್):



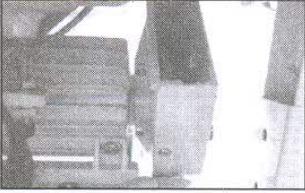
- ಫಿಂಗರ್ ಗಾರ್ಡ್ (ಬೆರಳಿನ ರಕ್ಷಾ ಕವಚ) - ಹೊಲಿಗೆಯಲ್ಲಿ ಸೂಜಿಯಿಂದ ಕೈ ಬೆರಳುಗಳಿಗೆ ಆಗುವ ಅನಾಹುತವನ್ನು ತಡೆಯುವ ಸಾಧನ.



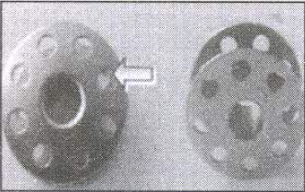
- ಹ್ಯಾಂಡ್ ವೀಲ್ (ಕೈಚರಕ) - ಇದರ ಮೂಲಕ ಯಂತ್ರ ಚಾಲನೆಯನ್ನು ಮಾಡಬಹುದಾಗಿದೆ. ಹ್ಯಾಂಡ್ ವೀಲ್ ಮತ್ತು ಮೋಟಾರ್‌ಗೆ ಬೆಲ್ಟ್ ಸಂಪರ್ಕ ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ.



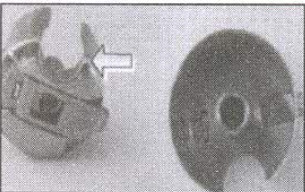
- ಬೆಲ್ಟ್ ಗಾರ್ಡ್ (ಬೆಲ್ಟ್ ಕವಚ) - ಇದರಿಂದ ತಲೆ ಕೂದಲು ಮತ್ತು ಕೈಗಳಿಗೆ ಆಗುವ ಅಪಘಾತವನ್ನು ತಡೆಯುವುದು.



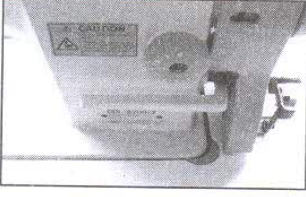
- ಮೋಟಾರ್ ಪುಲ್ಲಿ ಗಾರ್ಡ್ - ಇದು ಹೊಲಿಗೆ ಯಂತ್ರದ ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ಅಪಘಾತವನ್ನು ತಡೆಯುವುದು.



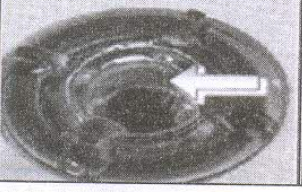
- ಬಾಬಿನ್ - ಇದರ ಮೇಲೆ ದಾರವನ್ನು ಸುತ್ತಲು ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಿದ್ದು ಹೊಲಿಗೆಯಲ್ಲಿ ಬಟ್ಟೆ ಕೆಳಭಾಗದ ದಾರವನ್ನು ಒದಗಿಸಲು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ.



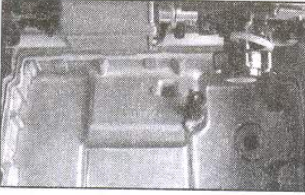
- ಬಾಬಿನ್ ಕೇಸ್ - ಬಾಬಿನ್ ರಕ್ಷಣಾ ಕವಚ. ಬಾಬಿನ್‌ನಿಂದ ನಿರಂತರವಾಗಿ ಬಟ್ಟೆಯ ಕೆಳಭಾಗದ ದಾರವನ್ನು ಹೊಲಿಗೆ ಮಾಡಲು ಸಹಕಾರಿಯಾಗಿರುತ್ತದೆ.



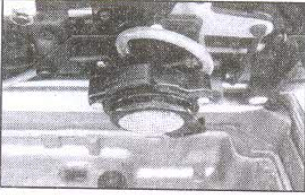
- ಬ್ಯಾಕ್ ಟಾಕ್ ಲಿವರ್ - ಇದು ಬಟ್ಟೆಯ ಹೊಲಿಗೆಯಲ್ಲಿ ಹಿಮ್ಮುಖವಾಗಿ ಚಲಿಸುವಂತೆ ಮಾಡುವ ಸಾಧನ.



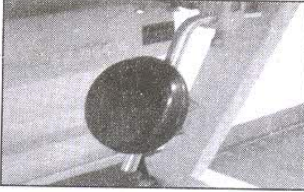
- ಆಯಿಲ್ ಸೈಟ್ ವಿಂಡೋ (ಎಣ್ಣೆ ವೀಕ್ಷಣೆ ಕಿಟಕಿ) - ಇದರಿಂದ ಎಣ್ಣೆ ಪ್ರಮಾಣ ಮತ್ತು ಎಣ್ಣೆ ಯಂತ್ರಗಳ ಬಿಡಿಭಾಗಗಳಿಗೆ ಸರಬರಾಜು ಆಗುವುದನ್ನು ನೋಡಬಹುದಾಗಿದೆ.



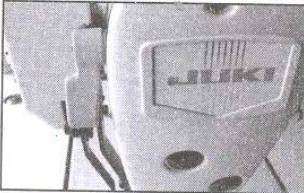
- ಆಯಿಲ್ ಟ್ಯಾಂಕ್ - ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಎಣ್ಣೆ ಶೇಖರಿಸುವ ಟ್ಯಾಂಕ್ ಮತ್ತು ಯಂತ್ರದ ಬಿಡಿ ಭಾಗಗಳಿಗೆ ಎಣ್ಣೆ ಸರಬರಾಜು ಮಾಡುವುದು.



- ಆಯಿಲ್ ಪಂಪ್ - ಇಂಪೆಲ್ಲರ್ ಪದ್ಧತಿಯಿಂದ ಎಣ್ಣೆಯನ್ನು ಇತರೆ ಚಾಲನೆಯಲ್ಲಿರುವ ಬಿಡಿಭಾಗಗಳಿಗೆ ಸರಬರಾಜು ಮಾಡುವುದು.



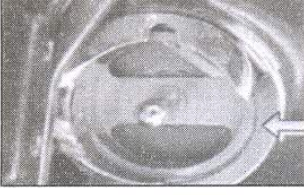
- ನೀ ಲಿಫ್ಟರ್ (ಮೋಣಕಾಲಿನಿಂದ ಪ್ರೆಷರ್ ಫೂಟ್‌ನ್ನು ಮೇಲೆತ್ತುವ ಸಾಧನ) - ಮೋಣಕಾಲಿನಿಂದ ಪ್ರೆಷರ್ ಫೂಟ್‌ನ್ನು ಮೇಲಕ್ಕೆ ಚಲಿಸುವಂತೆ ಮಾಡುವ ಸಾಧನ.



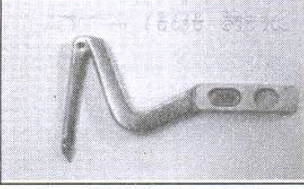
- ಹ್ಯಾಂಡ್ ಲಿಫ್ಟರ್ (ಕೈಯಿಂದ ಪ್ರೆಷರ್ ಫೂಟ್‌ನ್ನು ಮೇಲೆತ್ತುವ ಸಾಧನ) - ಕೈ ಬಳಕೆಯಿಂದ ಪ್ರೆಷರ್ ಫೂಟ್‌ನ್ನು ಮೇಲಕ್ಕೆ ಚಲಿಸುವಂತೆ ಮಾಡುವ ಸಾಧನ.



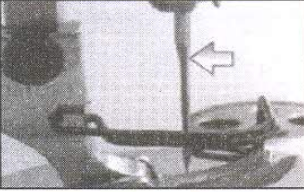
- ಟೆನ್ಷನ್ ಪೋಸ್ಟ್ - ಹೊಲಿಗೆ ದಾರದ ಬಿಗಿತವನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸುವ ಸಾಧನ.



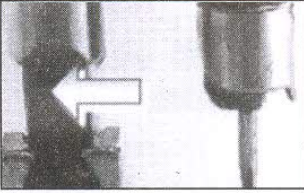
- ಹುಕ್ ಸೆಟ್ - ಇದು ತಿರುಗುವ ಸಾಧನ. ದಾರದ ತುದಿಯನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದು ಸೂಜಿಯಿಂದ ಬರುವ ದಾರವನ್ನು ಲಾಕ್‌ಸ್ಪಿಟ್ ಮಾಡಲು ಸಹಾಯ ಮಾಡುತ್ತದೆ.



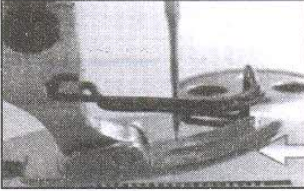
- ಲೂಪರ್ - ಇದು ಚೈನ್‌ಸ್ಪಿಟ್ ಮಾಡಲು ಸಹಾಯ ಮಾಡುತ್ತದೆ.



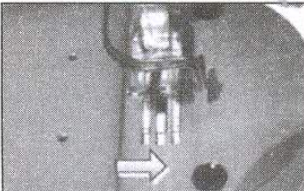
- ಸೂಜಿ (ನೀಡಲ್) - ಇದು ಮುಖ್ಯವಾದ ಯಂತ್ರದ ಭಾಗವಾಗಿರುತ್ತದೆ. ಮೇಲ್ಭಾಗದ ದಾರವನ್ನು ಬಟ್ಟೆ ಹೊಲಿಗೆ ಮಾಡಲು ಸಹಕರಿಸುವ ಸಾಧನ.



- ನೀಡಲ್ ಬಾರ್ - ಇದು ಸೂಜಿಯನ್ನು ಹಿಡಿದು ಮೇಲ್ಮುಖ ಮತ್ತು ಕೆಳಮುಖ ಚಾಲನೆಗೆ ಸಹಕರಿಸುವ ಸಾಧನ.



- ಪ್ರೆಷರ್ ಫೂಟ್ - ಮೇಲ್ಭಾಗದಿಂದ ಬಟ್ಟೆಯನ್ನು ಗಟ್ಟಿಯಾಗಿ ಹಿಡಿದು ಹೊಲಿಗೆಯಲ್ಲಿ ಸಹಕರಿಸುವ ಸಾಧನ.

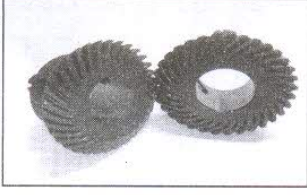


- ತ್ರೋಟ್ ಪ್ಲೇಟ್ - ಹೊಲಿಗೆ ಹಾಕುವಾಗ ಬಟ್ಟೆಯನ್ನು ಮುಂದಕ್ಕೆ ಚಲಿಸುವಂತೆ ಮಾಡುವ ಸಾಧನ.

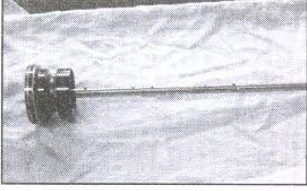


- ಸ್ಪಿಟ್ ಲೆಂತ್ ರೆಗ್ಯುಲೇಟರ್ (ಹೊಲಿಗೆ ಉದ್ದ ನಿಯಂತ್ರಣ) - ಈ ಸಾಧನವನ್ನು ತಿರುಗಿಸುವುದರಿಂದ ಬೇಕಾಗುವ ಹೊಲಿಗೆ ಉದ್ದ ನಿಯಂತ್ರಣವನ್ನು ಮಾಡುವ ಸಾಧನ.

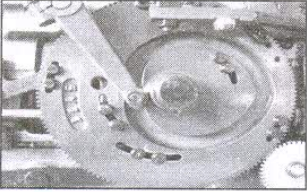
ತರಬೇತಿ ಕೈಪಿಡಿ



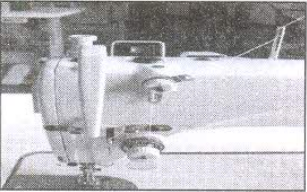
- ಗಿಯರ್ಸ್ - ಯಂತ್ರ ಚಾಲನೆಗೆ ಶಕ್ತಿಯನ್ನು ಪರಿವರ್ತಿಸುವ ಸಾಧನ.



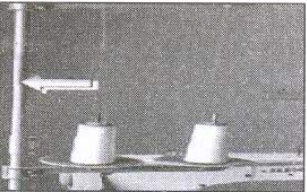
- ಮೈನ್ ಶಾಫ್ಟ್ - ಇದು ಯಂತ್ರದ ಪ್ರಮುಖ ಭಾಗವಾಗಿದ್ದು, ಇದರ ಮೇಲೆ ಕ್ಯಾಮ್, ಗೇರ್, ಕಾಲರ್, ಕೌಂಟರ್ ವೇಯ್ ಮುಂತಾದ ಭಾಗಗಳನ್ನು ಅಳವಡಿಸಲಾಗಿರುತ್ತದೆ. ಇದು ಯಂತ್ರದ ಇತರ ಬಿಡಿ ಭಾಗಗಳನ್ನು ಚಲಿಸಲು ಸಹಾಯ ಮಾಡುತ್ತದೆ.



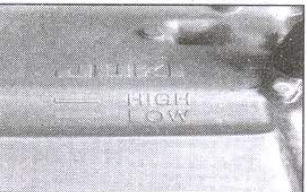
- ಕ್ಯಾಮ್ - ಇದೊಂದು ಯಂತ್ರದ ಅಸಾಮಾನ್ಯ ಬಿಡಿಭಾಗವಾಗಿದ್ದು, ವರ್ಕ್ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮತ್ತು ಫೀಡ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ಗಳಿಗೆ ಬಟ್ಟೆಯನ್ನು ಪೂರೈಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತದೆ.



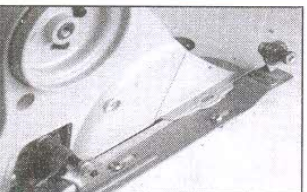
- ಥ್ರೆಡ್ ಗೈಡ್ (ದಾರ ಮಾರ್ಗದರ್ಶಕ) - ದಾರ ಮಾರ್ಗದರ್ಶಕದ ಮೂಲಕ ದಾರವನ್ನು ಹಾಯಿಸುವುದು ಇದರಿಂದ ಗುಣಮಟ್ಟ ಹೊಲಿಗೆಗೆ ಸಹಾಯ ಮಾಡುತ್ತದೆ.



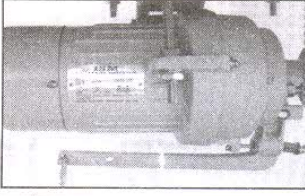
- ಥ್ರೆಡ್ ಸ್ಪಾಂಡ್ (ದಾರ ನಿಲುಪು) - ದಾರದ ಕೋನ್‌ಗಳನ್ನು ಇರಿಸಿ ಯಂತ್ರಕ್ಕೆ ದಾರವನ್ನು ಪೂರೈಸುವುದು.



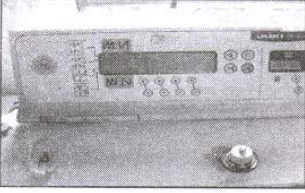
- ಆಯಿಲ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್ (ಎಣ್ಣೆ ಸೂಚಕ) - ಎಣ್ಣೆಯ ಮಟ್ಟವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ.



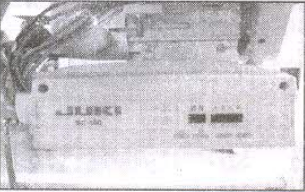
- ಬಾಬಿನ್ ವೈಂಡರ್ ಅಸೆಂಬ್ಲಿ - ಬಾಬಿನ್ ಮೇಲೆ ದಾರ ಸುತ್ತಲು ಉಪಯೋಗಿಸುವುದು.



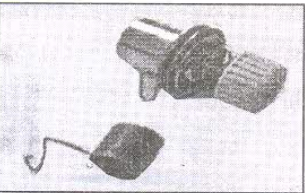
- ಮೋಟರ್ - ಯಂತ್ರವನ್ನು ಹೆಚ್ಚು ವೇಗವಾಗಿ ಚಲಿಸಲು ಸಹಾಯ ಮಾಡುತ್ತದೆ.



- ಕಂಟ್ರೋಲ್ ಪ್ಯಾನಲ್ - ಹೊಲಿಗೆ ವಿಧಾನಗಳ ಅನುಕೂಲಕ್ಕೆ ತಕ್ಕಂತೆ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮ ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಸಹಾಯ ಮಾಡುತ್ತದೆ.



- ಕಂಟ್ರೋಲ್ ಬಾಕ್ಸ್ - ಬಯಸಿದ ಹೊಲಿಗೆ ಮಾಹಿತಿಯನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲು ವರ್ಗಾಯಿಸಿ ನಂತರ ಅದನ್ನು ಉತ್ಪಾದನೆ ಕಾರ್ಯಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಸಹಾಯ ಮಾಡುತ್ತದೆ.



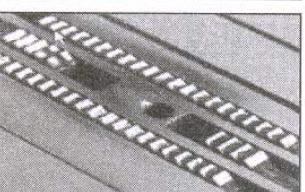
- ಟೇಕ್ ಅಪ್ ಸಿಂಗ್ - ಇದರ ಮೂಲಕ ದಾರ ಹಾದುಹೋಗಿ ಹುಕನ ಮಧ್ಯೆ ಹಿಗ್ಗುವಿಕೆ ಮತ್ತು ಸರಿಯಾದ ಲೂಪ್ ಆಗುವುದಕ್ಕೆ ಸಹಾಯ ಮಾಡುತ್ತದೆ.



- ಪ್ರೆಷರ್ ರೆಗ್ಯುಲೇಟರ್ - ಪ್ರೆಷರ್ ಫೂಟ್‌ನ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು ಹಾಗೂ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು ಸಹಾಯ ಮಾಡುತ್ತದೆ.



- ಟೇಕ್ ಅಪ್ ಲಿವರ್ - ಸಾಕಷ್ಟು ಪ್ರಮಾಣದ ದಾರವನ್ನು ಲೂಪ್ ಮಾಡಲು ಸಹಾಯ ಮಾಡುತ್ತದೆ.



- ಫೀಡ್ ಡಾಗ್ - ಹೊಲಿಗೆ ಮಾಡಲು ಬಟ್ಟೆಯ ಕೆಳಭಾಗದಿಂದ ಬಟ್ಟೆಯನ್ನು ಪೂರೈಸಲು ಸಹಾಯ ಮಾಡುತ್ತದೆ.

ತರಬೇತಿ ಕೈಪಿಡಿ

ಹೊಲಿಗೆಯಲ್ಲಿ ಉಪಯೋಗಿಸುವ ತಾಂತ್ರಿಕ ಪದಗಳು:

- | | | |
|---------------------------------|---------------------------|-------------------------------|
| 1. ಸೆಂಟಿಮೀಟರ್ | 29. ಸ್ಲೀವ್ ಎಡ್ಜ್ | 57. ಟ್ರೈ ಆನ್ |
| 2. ಇಂಚು | 30. ಬ್ಯಾಂಡ್ | 58. ಪ್ಯಾಡಿಂಗ್ |
| 3. ಪೇಪರ್ ಪ್ಯಾಟರ್ನ್ | 31. ಫ್ಲಾಪ್ | 59. ಟೀಕ್ |
| 4. ಲೇಔಟ್ | 32. ಡಯಾಗನಲ್ ಬಾಸ್ಟ್ | 60. ಮಾರ್ಜಿನ್ |
| 5. ಇನ್‌ಲೇಗಳು ಮತ್ತು ಟರ್ನಿಂಗ್‌ಗಳು | 33. ಟೇಪ್ | 61. ಬ್ಯಾಕ್ ಸ್ಟಿಚ್ |
| 6. ಆರ್ಮ್‌ಹೋಲ್ | 34. ಸಿಮ್ಸ್ | 62. ಐರನ್ ಸ್ವೀಕಿಂಗ್ |
| 7. ಬಾಟಮ್ | 35. ಸ್ಪಿಚಿಂಗ್ | 63. ಡಾರ್ನಿಂಗ್ |
| 8. ಹೆಮ್ | 36. ಟಕ್ಸ್ | 64. ಪ್ಯಾಚಿಂಗ್ |
| 9. ಹೆಮ್ ಲೈನ್ | 37. ಡಾರ್ಟ್ಸ್ | 65. ಸೀಮ್ ಅಲ್ಲೋಯೆನ್ಸ್ |
| 10. ಟ್ರಿಮ್ಮಿಂಗ್ | 38. ಪ್ಲೀಟ್ಸ್ | 66. ನಾಚನ್ |
| 11. ಲೈನಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಇಂಟರ್ ಲೈನಿಂಗ್ | 39. ಬ್ಯಾಲೆನ್ಸ್ ಮಾರ್ಕ್‌ಗಳು | 67. ಪ್ರೆಸ್ ಬಟನ್ |
| 12. ಫಿನಿಷಿಂಗ್ | 40. ಬ್ಯಾಲೆನ್ಸ್ ನಾಚಸ್ | 68. ಹುಕ್ಕುಗಳು ಮತ್ತು ಐಲೆಟ್‌ಗಳು |
| 13. ಟೈಟ್ ಫಿಟ್ಟಿಂಗ್ | 41. ಚಿರಾಕ್ | 69. ಡಮ್ಮಿ |
| 14. ಲೂಸ್ ಫಿಟ್ಟಿಂಗ್ | 42. ಕ್ಲೋಸಿಂಗ್ | 70. ಕತ್ತರಿ |
| 15. ಓಪನಿಂಗ್ | 43. ಕಟ್ಟಿಂಗ್ ಡಬಲ್ | 71. ಪ್ಯಾಟರ್ನ್ |
| 16. ಪ್ಲಾಕೆಟ್ | 44. ಫಾಲ್ ಆಫ್ ಕಾಲರ್ | 72. ಕ್ಯಾನ್ವಾಸ್ |
| 17. ಬೈಯಾಸ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ | 45. ಸ್ವಾಂಡ್ ಆಫ್ ಕಾಲರ್ | 73. ಇಂಟರ್ ಲಾಕ್ |
| 18. ಸ್ಟಿಚ್ | 46. ಬಟನ್ ಹೋಲ್ಸ್ | 74. ಗಸ್ಟೆಟ್ಸ್ |
| 19. ಫೇಸಿಂಗ್ | 47. ಯೋಕ್ | 75. ಟ್ರೀಸಿಂಗ್ ವೀಲ್ |
| 20. ಓವರ್ ಲ್ಯಾಂಗ್ | 48. ಬಟನ್ ಹೋಲ್ ಬಾರ್ | 76. ಚೆಸ್ಟ್ |
| 21. ಟರ್ನಿಂಗ್ | 49. ಬೌಂಡ್ ಬಟನ್ ಹೋಲ್ | 77. ಬ್ರೆಸ್ಟ್ |
| 22. ಆಲ್‌ಟರೇಷನ್ | 50. ಪಾಕೆಟ್ ಹ್ಯಾಂಗ್ | 78. ಕಾಲರ್ |
| 23. ಸೀಟ್ | 51. ಲೇಯಿಂಗ್ | 79. ಕಫ್ |
| 24. ಜೆಟ್ಟಿಂಗ್ | 52. ಲೇಔಟ್ | 80. ಕಾಲರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ |
| 25. ಪ್ಲೈ | 53. ಗ್ಯಾಡರಿಂಗ್ | 81. ಶೋಲ್ಡರ್ |
| 26. ಬಟನ್ ಟೀಕ್ | 54. ಸ್ಟೈ ಅಪ್ ಅಂಡ್ ಲೇಯರ್ | 82. ಪ್ರುಂಟ್ |
| 27. ಪ್ರೆಸ್ ಸೀಮ್ | 55. ಬಟನ್ ನೆಕ್ | 83. ಬ್ಯಾಕ್ |
| 28. ಗ್ರೈನ್ ಲೈನ್ | 56. ಸ್ಲೀವ್ ಕ್ರೋಸ್ | 84. ಪಾಕೆಟ್ |

ಪ್ರತಿದಿನ ಯಂತ್ರಗಳ ನಿರ್ವಹಣೆ :

- ಯಂತ್ರ ಮತ್ತು ಅದರ ಸ್ಥಳವನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸುವುದು.
- ಹೊಲಿಗೆ ಪ್ರಾರಂಭಿಸುವ ಮುನ್ನ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಹೊಲಿಗೆ ದಾರ ಸರಿಯಾಗಿದೆಯೇ ಎಂಬುದರ ಬಗ್ಗೆ ಖಾತರಿಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು.
- ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಬಳಸಲಾಗುವ ಅಥವಾ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುವ ಎಣ್ಣೆ ಗುಣಮಟ್ಟ ಅದರ ಪ್ರಮಾಣವನ್ನು ಖಾತರಿ ಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು.
- ಯಂತ್ರ ಚಾಲನೆ ಸ್ಥಗಿತಗೊಳ್ಳುವ ಮುನ್ನ ಪ್ರೆಷರ್ ಫೂಟ್ ಅಡಿಯಲ್ಲಿ ತಪ್ಪದೇ ಬಟ್ಟೆ ತುಂಡನ್ನು ಇಡುವುದು.
- ಯಂತ್ರ ಚಾಲನೆ ಸ್ಥಗಿತಗೊಂಡ ನಂತರ ಸ್ವಿಚ್‌ನ್ನು ಆಫ್ ಮಾಡುವುದು.
- ಹೊಲಿಗೆಯಂತ್ರದ ಸೂಜಿ ಬಾಗಿರುವುದರ ಬಗ್ಗೆ ಪರಿಶೀಲಿಸುವುದು.
- ಯಂತ್ರ ಮತ್ತು ಹೊಲಿಗೆ ಆಯ್ಕೆಯ ಪದ್ಧತಿಯ ಪ್ರಕಾರ ಹೊಲಿಗೆ ಮಾಡುವ ಬಟ್ಟೆ ಮತ್ತು ಯಂತ್ರ ಸೂಕ್ತವಾಗಿರುವುದರ ಬಗ್ಗೆ ಪರಿಶೀಲಿಸುವುದು.

ಕೀಲೆಣ್ಣೆ ಬಳಕೆ :

- ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಚಲಿಸುವ ಬಿಡಿ ಭಾಗಗಳಿಗೆ ತಿಕ್ಕುವಿಕೆಯಿಂದ ಉಂಟಾಗುವ ಉಷ್ಣತೆಯಿಂದ ಯಂತ್ರಗಳ ಬಿಡಿಭಾಗಗಳು ಹಾಳಾಗುವುದನ್ನು ನಿಯಂತ್ರಿಸಬಹುದಾಗಿದೆ.
- ಫನ ಕೀಲೆಣ್ಣೆ ಬಳಕೆ - ಬೋರಿಕ್ ಆಕ್ಸಿಡ್ ಪೌಡರ್‌ನ್ನು ಬ್ಯಾಂಡ್‌ನೈಫ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಬಟ್ಟೆಯಿಂದ ಕತ್ತರಿಸುವಾಗ ಸುಲಲಿತವಾಗಿ ಚಲಾಯಿಸಲು ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ.
- ಅರೆ ಫನ ಕೀಲೆಣ್ಣೆ - ಗ್ರೀಸ್ ಮತ್ತು ಮೇಣವನ್ನು ಯಂತ್ರದ ಚಲನೆಯಲ್ಲಿರುವ ಬಿಡಿಭಾಗಗಳಲ್ಲಿ ಉಪಯೋಗಿಸುವುದರಿಂದ ಹೊಲಿಗೆಯಲ್ಲಿ ಉಂಟಾಗುವ ಸಾಮಾನ್ಯ ದೋಷಗಳನ್ನು ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ ತಡೆಹಿಡಿಯಬಹುದಾಗಿದೆ.

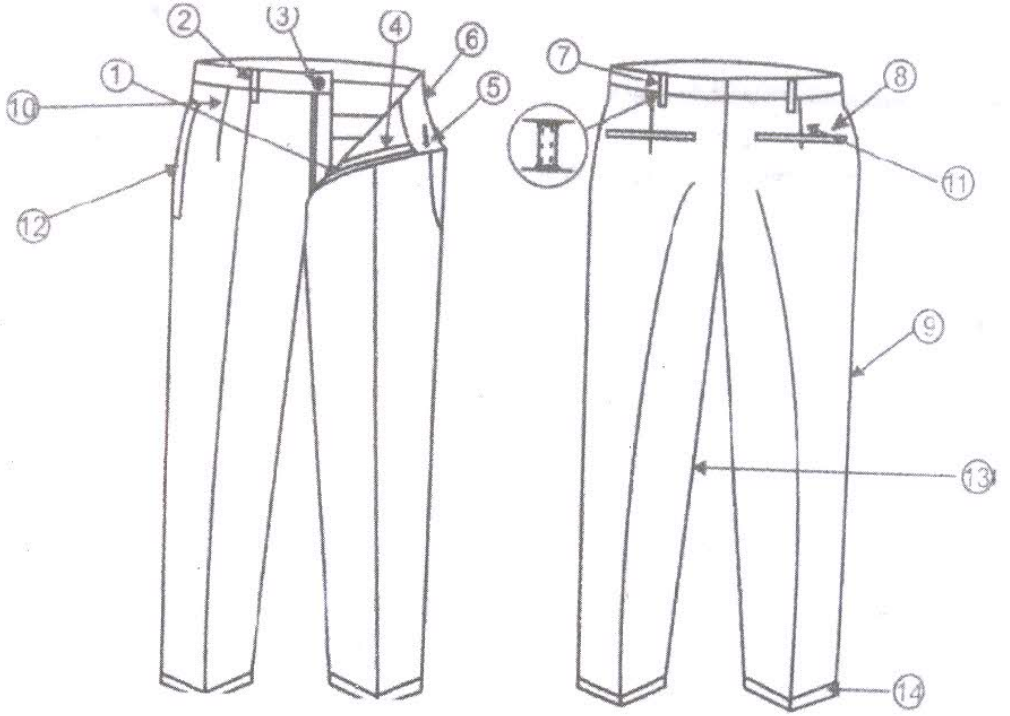
ಕೈಗಾರಿಕೆ ಹೊಲಿಗೆ ಯಂತ್ರಗಳಲ್ಲಿ ವಿವಿಧ ಹೊಲಿಗೆಯ ವಿಧಾನಗಳು :

- 100 - ಒಂದು ದಾರದ ಚೈನ್ ಸ್ಪಿಚ್.
- 200 - ಬ್ಯಾಕ್ ಸ್ಪಿಚ್.
- 300 - ಲಾಕ್ ಸ್ಪಿಚ್.
- 400 - ಎರಡು ದಾರದ ಚೈನ್ ಸ್ಪಿಚ್.
- 500 - ಅಂಚಿನಲ್ಲಿ ಹಾಕುವ ಚೈನ್ ಸ್ಪಿಚ್.
- 600 - ಎರಡು ನೂಲಿನ ಚೈನ್ ಸ್ಪಿಚ್ ಮತ್ತು ಹೊದಿಕೆ ಸ್ಪಿಚ್.

ಹೊಲಿಗೆಯ ವಿಧಾನಗಳು :

- ಲಾಕ್ ಸ್ಪಿಚ್
- ಚೈನ್ ಸ್ಪಿಚ್

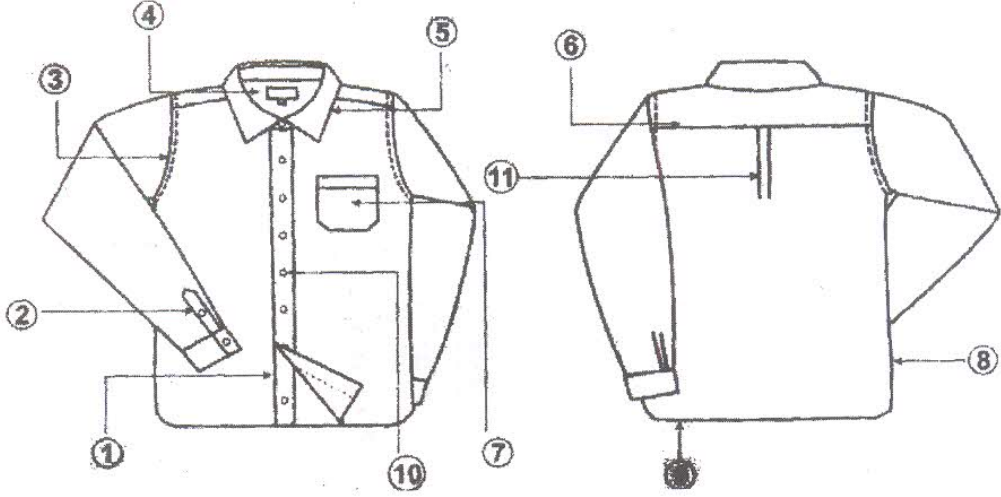
Parts of a formal Trouser



Terminology for Trousers

- | | |
|--------------------------|-------------------------------------|
| 1) Fly opening | - ಪ್ಯಾಂಟ್ ಜೋಡಣೆ ಭಾಗಗಳ ವಾಡಿಕೆಯ ಪದಗಳು |
| 2) Belt loop | - ಫ್ಲೈ ಓಪನಿಂಗ್ |
| 3) Button | - ಬೆಲ್ಟ್ ಲೂಪ್ |
| 4) Zipper | - ಬಟನ್ |
| 5) Button hole | - ಜಿಪ್ಪರ್ |
| 6) Belt | - ಬಟನ್ ಹೋಲ್ |
| 7) Bar tack on belt loop | - ಬೆಲ್ಟ್ |
| 8) Welt pocket | - ಬಾರ್ ಟಾಕ್ ಆನ್ ಬೆಲ್ಟ್ ಲೂಪ್ |
| 9) Out seam | - (ಹಿಂಭಾಗದ ಜೇಬು) ವೆಲ್ಟ್ ಪಾಕೆಟ್ |
| 10) Pleat | - ಔಟ್ ಸೀಮ್ |
| 11) Dart | - ಪ್ಲೀಟ್ ಬಟ್ಟೆ ಮಡಿಚಿ ಹೊಲಿಯುವುದು |
| 12) Front pocket | - ಡಾರ್ಟ್ |
| 13) Inseam | - ಫ್ರಂಟ್ ಪಾಕೆಟ್ |
| | - ಇನ್ ಸೀಮ್ ಪ್ಯಾಂಟ್ ಒಳಗಿನ ಭಾಗದ ಜೋಡಣೆ |

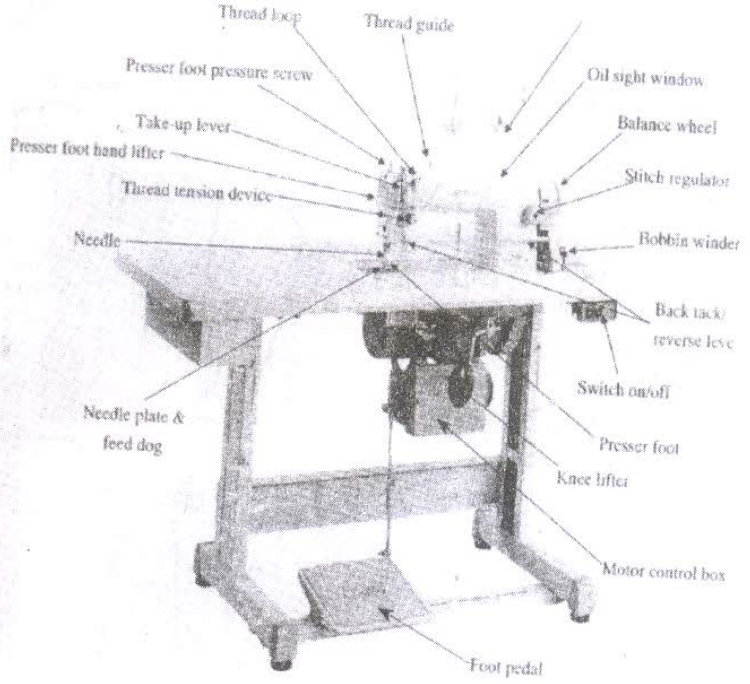
Parts of a formal MEN's Shirts



Terminology :

- | | |
|---------------------------------|---------------------------|
| 1) Front Placket | - ಮುಂಭಾಗದ ಪಟ್ಟಿ |
| 2) Sleeve Placket | - ತೋಳಿನ ಪಟ್ಟಿ |
| 3) Arm Hole | - ಆರ್ಮ್ ಹೋಲ್ |
| 4) Main Label and Size Label | - ಮೈನ್ ಲೇಬಲ್ & ಸೈಜ್ ಲೇಬಲ್ |
| 5) Collar | - ಕಾಲರ್ |
| 6) Yoke (Shoulder/Back) | - ಯೋಕ್ |
| 7) Front Pocket | - ಮುಂಭಾಗದ ಜೇಬು |
| 8) Side Seam | - ಸೈಡ್ ಸೀಮ್ |
| 9) Bottom Hem / Bottom Sweep | - ಬಾಟಮ್ ಹೆಮ್/ಬಾಟಮ್ ಸ್ವೀಪ್ |
| 10) Button Hole & Buttons Pleat | - ಬಟನ್ ಹೋಲ್ & ಬಟನ್ ಪ್ಲೀಟ್ |

Parts of Single Need Clers Lock Stitch Machine



1. ನೀಡಲ್ ಪ್ಲೇಟ್ & ಫೀಡ್ ಡಾಗ್
2. ನೀಡಲ್ (ಸೂಜಿ)
3. ಥ್ರೆಡ್ ಟೆನ್ಷನ್ ಡಿವೈಸ್ (ದಾರ ಬಿಗಿಗೊಳಿಸುವ ವಿಧಾನ)
4. ಪ್ರೆಸ್ಸರ್ ಫೂಟ್ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಲಿಫ್ಟರ್ (ಪ್ರೆಸ್ಸರ್ ಫೂಟ್ ಮೇಲೆತ್ತುವ ಹಿಡಿ)
5. ಟೇಕ್ ಅಪ್ ಲಿವರ್
6. ಪ್ರೆಸ್ಸರ್ ಫೂಟ್ ಪ್ರೆಷರ್ ಸ್ಕ್ರೂ
7. ಥ್ರೆಡ್ ಲೂಪ್ - ದಾರ ಹಾಯಿಸುವ ವಂಕಿ
8. ಥ್ರೆಡ್ ಗೈಡ್
9. ಆಯಿಲ್ ಸೈಟ್ ವಿಂಡೋ
10. ಬ್ಯಾಲೆನ್ಸ್ ವ್ಹೀಲ್
11. ಸ್ಟಿಚ್ ರೆಗ್ಯುಲೇಟರ್
12. ಬಾಬಿನ್ ವಿಂಡರ್
13. ಬ್ಯಾಕ್ ಟಾಕ್
14. ರಿವರ್ಸ್ ಲಿವರ್
15. ಸ್ವಿಚ್ ಆನ್/ಆಫ್
16. ಪ್ರೆಷರ್ ಫೂಟ್
17. ನೀ ಲಿಫ್ಟರ್
18. ಮೋಟಾರ್ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ಬಾಕ್ಸ್ - ಯಂತ್ರ ನಿಯಂತ್ರಣ ಪೆಟ್ಟಿಗೆ
19. ಫೂಟ್ ಪೆಡಲ್

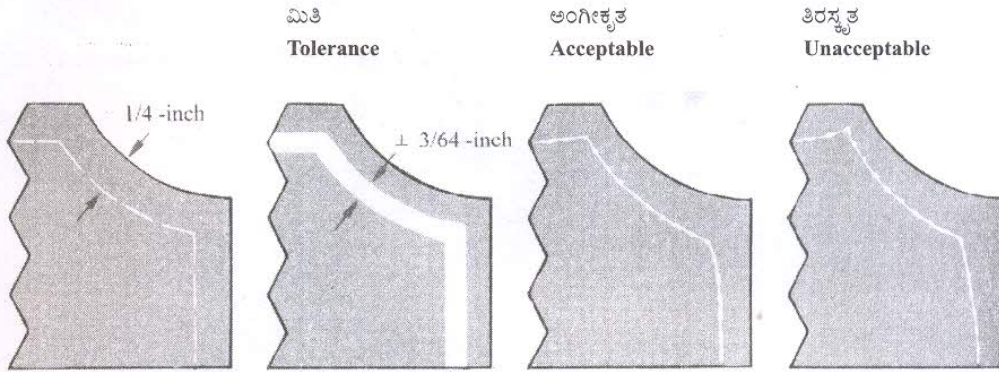
ಗುಣಮಟ್ಟದ ಪ್ರಧಾನ ಪಾತ್ರ / The vital role of quality center

ವಿನ್ಯಾಸ

Design Specification

ಕನಿಷ್ಠ ಮೊತ್ತದ ಉಡುಪು

Low-priced housecoat

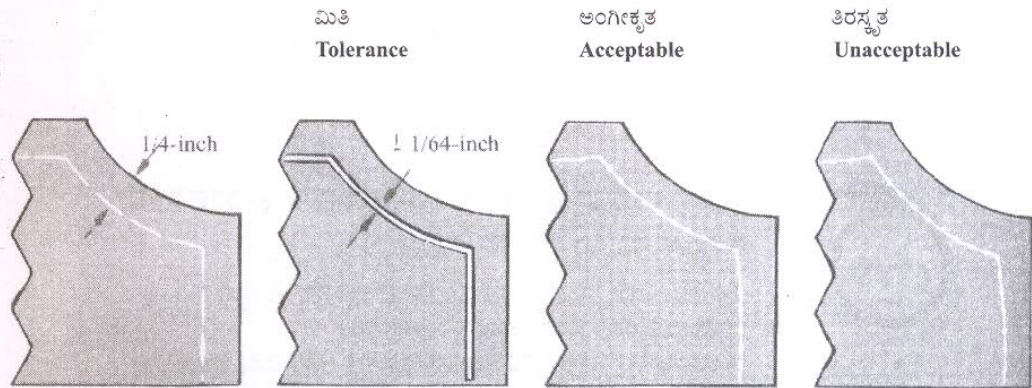


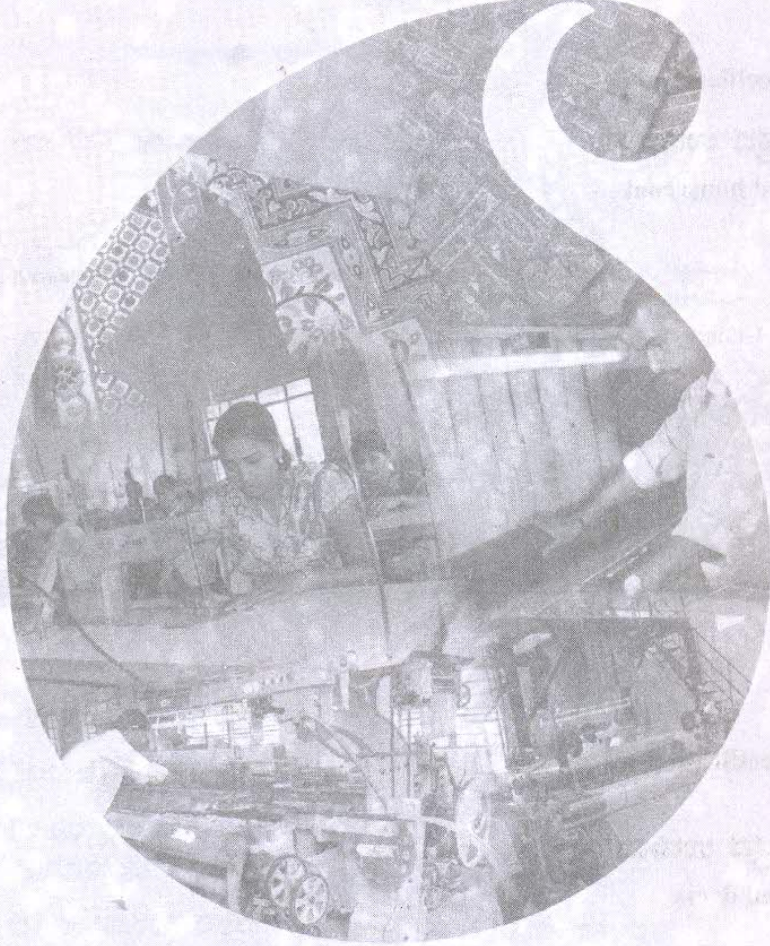
ವಿನ್ಯಾಸ

Design Specification

ಗರಿಷ್ಠ ಮೊತ್ತದ ಉಡುಪು

High-priced dress





ಜವಳಿ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ಆಯುಕ್ತರು ಹಾಗೂ ನಿರ್ದೇಶಕರು
ಕೈಮಗ್ಗ ಮತ್ತು ಜವಳಿ ಇಲಾಖೆ
14/3ಎ, 3ನೇ ಮಹಡಿ, ರಾಷ್ಟ್ರೋತ್ಥಾನ ಪರಿಷತ್ ಕಟ್ಟಡ,
ನೃಪತುಂಗ ರಸ್ತೆ, ಬೆಂಗಳೂರು - 560 001
ದೂರವಾಣಿ : 080-22271628 ಫ್ಯಾಕ್ಸ್: 080-22226082